


МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«Школа для детей с ограниченными возможностями здоровья»

Согласовано:

Заместитель директора по УВР

 Хардина Г.А.

«02» сентября 2019 г.

Утверждаю:
Директор школы

 Волегова М.В.

«02» сентября 2019 г.



**Рабочая программа
учебного предмета «Швейное дело»
на 2019-2020 учебный год**

9 класс

Учитель: Русских Т.С.

2019 г.

Пояснительная записка

Рабочая программа составлена в соответствии с адаптированной программой по швейному делу для учащихся 9 класса С(К)ОШ VIII вида под редакцией В.Воронковой (автор Л. С. Иноземцева, 2014 г.).

Цели:

- продолжить обучение построению чертежей изделий, их пошиву с постоянным усложнением работы на швейной машине;
- совершенствовать навыки работы на швейной машине;
- содействовать развитию мыслительных операций, пространственной ориентировки, мелкой и крупной моторики;
- создавать условия для воспитания эстетических представлений, положительных нравственных качеств.

Содержание программы

- Особенности обработки изделий из синтетических тканей.
- Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья отрезного по линии талии или по линии бедер.
- Соединение лифа с юбкой.
- Влажно- тепловая обработка изделий на швейной фабрике.
- Трудовое законодательство
- Готовые выкройки чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину.
- Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды.
- Оборудование швейного цеха.
- Организация труда и производства на швейной фабрике.
- Правила безопасной работы на швейной фабрике.
- Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием.
- Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине.
- Технология пошива цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве.
- Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии.
- Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды.
- Обработка окантовочным швом среза мелкой детали.

Пошив изделий: платье, отрезное по линии талии или по линии бедер со съемным поясом, с рукавами или без рукавов, юбка, сарафан, блузка несложного фасона, прямое цельнокроеное платье с несложной отделкой, юбки разных фасонов из ассортимента фабрики, брюки подростковые и молодежные из ассортимента фабрики.

Количество часов в неделю – 11 ч.

По программе – 364 ч.

	Кол-во часов по программе	Кол-во часов по тем. плану	Контр. раб.	Самост. раб.	Провероч. работа	Лабор.раб.	Экскурсии
1 четверть	88	88	1	1	2	1	1
2 четверть	88	88	1	1	2		
3 четверть	109	109	1	2	2		1
4 четверть	79	79	1	2	1	1	
Итого:	364	364	4	6	7	2	2

Основные требования к знаниям и умениям уч-ся:

Уч-ся должны уметь: Определять синтетические ткани по внешнему виду, на ощупь и характеру горения. Выбирать и описывать модели швейных изделий. Подобрать лекала и вносить необходимые изменения в выкройку детали изделия. Использовать миллиметровую бумагу для изготовления выкроек в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа. Использовать резец и кальку для перевода выкроек из приложения к журналу мод, подгонять выкройку на свой размер. Выполнять раскрой изделий. Проводить примерку изделия и вносить изменения после примерки. Подбирать ткань и отделку к изделию. Работать на универсальной швейной машине и краеобметочной швейной машине. Осуществлять межоперационный контроль. Оценивать качество готовых изделий согласно техническим условиям. Выполнять ВТО машинных швов. Выполнять окантовочный шов.

Уч-ся должны знать: Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. Особенности ВТО синтетической ткани. Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей. Фасоны и детали платья отрезного по линии талии. Правила соединения лифа с юбкой. Оборудование отделочного цеха. Требования к ВТО, организацию рабочего места и ТБ. Кодекс законов о труде. Основные права и обязанности рабочих и служащих. Особенности готовых выкроек, условные обозначения. Характеристики универсальных швейных машин. Заправку нитей, приёмы регулировки. Специальные швейные машины, характеристику и назначение. Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности. Моделирование и конструирование изделий для массового производства. Цеха швейной фабрики и организация труда на швейной фабрике. Бригадную форму организации труда. Правила и инструкции по безопасности труда. Ассортимент простейших изделий фабрики. Ткани, швы, используемые при пошиве. Последовательность обработки изделий, технические условия на готовые изделия, пооперационное разделение труда. Новые ткани из натуральных волокон с добавлением синтетических, нетканые материалы. Ассортимент поясных изделий. Ткани, для поясных изделий и их свойства.

Методика преподавания

- **Принципы обучения:** коррекционно-развивающей направленности, научности, доступности, систематичности, сознательности, активности, наглядности.

- **Преподавание основывается на принципах коррекционно-развивающего обучения:** динамичности восприятия, продуктивной обработки информации, развития и коррекции ВПФ, мотивации к учению.
- **Основные подходы:** системно-деятельностный подход, индивидуально-дифференцированный подход.
- **Основные методы:** беседа, рассказ, демонстрация, показ, практическая работа, экскурсия.
- **Основные формы организации деятельности обучающихся:** фронтальные, групповые, индивидуальные.
- **Дидактический, наглядный материал:** натуральная наглядность, таблицы, схемы, планы, образцы и др.
- **Технические средства обучения:** компьютер + проектор.
- **Швейное оборудование:** швейные машины, оверлок, ножницы, нитки, ткань и др.
- **Межпредметные связи:** математика (чертежи, расход ткани), биология (строение человека), обществознание (трудовое законодательство), история (история костюма, производства тканей), русский язык (правописание терминов, составление связного рассказа), СБО (одежда) и др.
- **Формы контроля ЗУН:** опрос, контрольная работа, самостоятельная работа, проверочная работа. По итогам каждой четверти проводится контрольная работа. В конце учебного года – административная контрольная работа.

Требования к оцениванию ЗУН обучающихся

Требования к оцениванию практической работы

«5» - качество изделия соответствует требованиям.

«4» - качество изделия ниже требуемого.

«3» - отклонения в технологии, качество изделия удовлетворительное.

«2» - значительные отклонения в технологии, низкое качество изделия.

Требования к оцениванию устных ответов обучающихся

При оценке устных ответов принимается во внимание: правильность ответов по содержанию, свидетельствующая о осознанности усвоения изученного материала; полнота ответа; умение практически применять свои знания; последовательность изложения и речевое оформление ответа.

- **Оценка «5»** ставится ученику, если он обнаруживает понимание материала, может с помощью учителя обосновать, самостоятельно сформулировать ответ, привести необходимые примеры; допускает единичные ошибки, которые сам исправляет.
- **Оценка «4»** ставится, если ученик даёт ответ, в целом соответствующий требованиям оценки «5», но допускает неточности в подтверждении правил примерами и исправляет их с помощью учителя; делает некоторые ошибки в речи; при работе с текстом или разборе предложения допускает одну – две ошибки, которые исправляет при помощи учителя.
- **Оценка «3»** ставится, если ученик обнаруживает знания и понимание основных положений данной темы, но излагает материал недостаточно полно и последовательно; допускает ряд ошибок в речи; затрудняется самостоятельно подтвердить правила примерами и делает это с помощью учителя; нуждается в постоянной помощи учителя.
- **Оценка «2»** ставится, если ученик обнаруживает незнание большей или наиболее существенной части изученного материала; допускает ошибки в формулировке правил, искажающие их смысл; в работе с текстом делает грубые ошибки, не использует помощь учителя.

Требования к оцениванию письменных проверочных работ обучающихся

- «5» – выполнено правильно, без ошибок.

- «4» - выполнено с 1-2 ошибками;
- «3» – выполнено правильно 50% заданий;
- «2» – выполнено менее 50% заданий.

Итоговая оценка знаний и умений учащихся

За учебную четверть и за год знания и умения учащихся оцениваются одним баллом. При выставлении итоговой оценки учитывается как уровень знаний ученика, так и овладение им практическими умениями. Основанием для выставления итоговой оценки служат: результаты наблюдений учителя за повседневной работой ученика, устного опроса, практической работы, текущих и итоговых контрольных работ.

Учебно-методическое обеспечение

- Картушина Г. Б. Швейное дело: учеб. для 9 кл. С(К)ОУ VIII вида / Г. Б. Картушина, Г. Г. Мозговая. - 2-е изд. - М.: Просвещение, 2014.

№ п\п	Тема урока	Кол-во часов	дата	Кол-во сам\р, к\р, лаб\р, экскурсий
	1 четверть.	88		
1.	Вводное занятие. Итоги обучения за прошлый год. Задачи предстоящего года, знакомство с планом. ТБ с инструментами и оборудованием, правила поведения в мастерской. Распределение рабочих мест.	2	2/09	
2.	Особенности обработки изделий из синтетических тканей.			
	2.1. Ассортимент тканей из синтетических волокон. Свойства и их учет при пошиве изделий.	2	3/09	
	2.2. Особенности ВТО синтетической ткани. Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей. Практическая работа. Составление коллекции тканей из синтетических волокон	2	4/0/	
	2.3..Лабораторная работа. «Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь и характеру горения.»	2	5/09	Лаб. раб.
3.	Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бедер.			
	3.1. Платье отрезное и цельнокроеное. Фасоны, детали платья отрезного по линии талии или бедер.	2	9/09	

	Практическая работа. Описание фасона.			
	3.2. Использование выкроек основ платья, блузок и юбок для изготовления выкройки отрезного платья. Практическая работа. Разрезание выкройки основы платья по линии талии и по линии бедер. Изменение фасона юбки.	4	10,11/09	
	3.3. Раскладка выкройки на ткани, раскрой деталей платья отрезного. План пошива платья.	4	12,16/09	
	3.4. Изготовление выкроек рукавов «фонарик», «крылышко» по основе выкройки прямого рукава.	4	17,18/09	
4.	Соединение лифа с юбкой.			
	4.1. Ткани, используемые для пошива отрезного платья. Детали платья отрезного по линии талии. Правила соединения лифа с юбкой. Практическая работа. Соединение лифа с юбкой (на образце).	4	19,23/09	Сам. раб.
	4.2. Подготовка платья к примерке. Проведение примерки. Внесение изменений после примерки.	4	24,25/09	
	4.3. Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов.	2	26/09	
	4.4. Обработка горловины.	2	30/09	
	4.5. Обработка рукавов.	2	1/10	
	4.6. Соединение рукавов с проймой изделия.	2	2/10	
	4.7. Обработка юбки платья. Обметывание срезов на краеобметочной машине.	2	3/10	
	4.8. Способы обработки нижнего среза. Обработка нижнего среза изделия.	2	7/10	
	4.9. Способы соединения лифа с юбкой. Соединение лифа с юбкой.	2	8/10	
	4.10. Обработка пояса. Окончательная отделка изделия.	2	9/10	
5.	Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике.			
	5.1. Оборудование отделочного цеха: виды, назначение. Организация рабочего места при В.Т.О.	2	10/10	
	5.2. Требования к В.Т.О. изделий. Техника безопасности при В.Т.О.	2	14/10	Пров. раб.

	Практическая работа. ВТО мужской сорочки, брюк, юбки, платья.			
	5.3. Экскурсия в ателье. Общее представление об оборудовании.	2	15/10	экскурсия
6.	Трудовое законодательство.			
	6.1. Кодекс законов о труде. Основные права и обязанности рабочих и служащих.	2	21/10	
	6.2. Рабочее время, время отдыха. Заработная плата.	2	22/10	
	6.3. Трудовой договор. Перевод на другую работу. Расторжение трудового договора. Отстранение от работы. Практическая работа. Заполнение бланка трудового договора	2	23/10	
	6.4. Трудовая дисциплина. Охрана труда. Труд молодежи.	2	24/10	Пров. раб.
7.	Практическое повторение.			
	7.1. Изготовление изделий для акции «Трудовой подарок школе»	12	6,13,20,27/09	
	7.2. Изготовление развивающих игрушек для малышей.	12	4,11,18,25/10	
8.	Контрольная работа за 1 четверть. Отдельные операции по пошиву изделия в масштабе 1:2 (выполняется по готовому крою).	4	16,17/10	Контр. раб.
	2 четверть.	88		
9.	Вводное занятие. План работы на четверть. Правила безопасной работы с инструментами и оборудованием.	2	5/11	
10.	Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину.			
	10.1. Готовая выкройка: особенности, названия деталей и контурных срезов. Условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в натуральную величину. Цифровые обозначения на чертежах в масштабе. Практическая работа. Работа с журналами мод.	4	6,7/11	
	10.2. Использование миллиметровой бумаги для изготовления выкройки на основе уменьшенного чертежа.	2	11/11	
	10.3. Использование резца и кальки для перевода выкроек из журналов мод. Практическая работа. Перевод выкроек из журнала мод.	2	12/11	
	10.4. Подгонка выкройки на свой размер.	4	13,14/11	

	10.5. Описание фасона изделия по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке. Практическая работа. Выбор фасона изделия с учётом его сложности. Анализ выкройки и чертежа.	4	18,19/11	Сам.раб.
11.	Раскрой по готовым выкройкам и чертежам и пошив легкой женской одежды.			
	11.1. Готовая выкройка: название деталей, контрольные обозначения, описание к выкройке или чертежу. <i>Практическая работа.</i> Работа с журналами мод.	2	20/11	Пров. раб.
	11.2. Выбор фасона и его анализ. Подбор ткани, ниток, фурнитуры. Выбор отделки.	2	21/11	
	11.3. Анализ выкройки. Норма расхода ткани при ее разной ширине.	2	25/11	
	11.4. Раскладка выкройки на ткани. Раскрой деталей изделия.	4	26,27/11	
12.	Практическая работа по пошиву легкой женской одежды (сарафан, юбка, платье)			
	12.1. Подготовка изделия к примерке.	2	28/11	
	12.2. Проведение примерки, исправление недостатков.	2	2/12	
	12.3. Обработка вытачек и плечевых срезов.	2	3/12	
	12.4. Обработка застежки и боковых срезов.	2	4/12	
	12.5. Обработка горловины с воротником или без воротника.	2	5/12	
	12.6. Обработка рукавов.	2	9/12	
	12.7. Соединение рукавов с проймой.	2	10/12	
	12.8. Обработка юбки платья.	2	11/12	
	12.9. Соединение юбки с лифом платья.	2	12/12	
	12.10. Окончательная отделка изделия.	2	16/12	
13.	Оборудование швейного цеха.			

	13.1. Универсальные швейные машины (97 кл, 1022 кл, «Текстима»), скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы. <i>Практическая работа.</i> Работа на универсальной швейной машине.	2	17/12	
	13.2. Приспособления к универсальной швейной машине (направляющие линейки для подшивки низа и выполнения окантовочного шва). <i>Практическая работа.</i> Работа на машине с использованием приспособлений.	2	23/12	
	13.3. Заправка нитей в машину. Перевод регулятора строчки. Простейшие приёмы регулировки натяжения верхней и нижней нитей. <i>Практическая работа.</i> Упражнения по заправке верхней и нижней нитей в машине, регулировка машины.	2	24/12	
	13.4. Специальные швейные машины: виды (цепного стежка, краеобметочные, стачивающее-обметочное), характеристика и назначение видов. Заправка верхней и нижней нитей. <i>Практическая работа.</i> Работа на краеобметочной машине.	2	25/12	
	13.5. Швейные машины- автоматы и полуавтоматы.	2	26/12	Провер. раб.
14.	Практическое повторение.			
	14.1. Изготовление новогодних подарков и сувениров.	12	8,15,22,29/11	
	14.2. Отдельные работы по пошиву платья.	14	6,13,20,27, 28/12	
15.	Контрольная работа за 2 четверть. По выбору учителя. Обработка проймы подкройной обтачкой. Описание фасона изделия.	4	18,19/12	Контр.р.
	3 четверть	109		
16.	Вводное занятие. План на четверть. Повторение правил ТБ.	2	9/01	
17.	Организация труда и производства на швейной фабрике.			
	17.1. Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности. Общее представление о разработке моделей и конструировании изделий для массового производства.	4	13,14/01	
	17.2 Цеха на швейной фабрике: экспериментальный, подготовительный, раскройный и швейный.	2	15/01	
	17.2. Организация труда в основных цехах на швейной фабрике.	4	16,20/01	
	17.3. Бригадная форма организации труда. Норма выработки. Норма времени. Оплата	4	21,22/01	Провер.

	труда швей-мотористки. Разряды по существующей тарифной сетке.			раб.
18.	Правила безопасной работы на швейной фабрике.			
	18.1. Законодательство по охране труда. Безопасность труда на швейной фабрике: в швейном цехе, на рабочем месте швей-мотористки, в других цехах.	4	23,27/01	
	18.2. Электробезопасность.	2	28/01	
	18.3. Безопасная работа при выполнении ручных и машинных работ; при ВТО изделий.	2	29/01	
	18.4. Правила, инструкции по ТБ на рабочих местах.	4	30/01, 3/02	Пров. раб.
19.	Технология пошива простейших изделий, выпускаемых швейными фабриками.			
	19.1. Ассортимент простейших изделий, выпускаемых шв. фабрикой. Ткани, используемые для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства.	2	4/02	
	19.2. Основные детали изделий, название срезов. Виды швов, используемых при пошиве изделий.	2	5/02	
	19.3. Последовательность обработки изделий. Т.У. на готовые изделия. <i>Практическая работа.</i> Составление последовательности обработки изделий моделей из журнала мод.	4	6,10/02	Сам.раб.
	19.4. Изготовление изделий с пооперационным разделением. Межоперационный контроль. Оценка качества готовых изделий.	2	11/02	
	19.5. Ежедневный учет работы (индивидуальный, бригадный). Подведение итогов выполнения задания.	2	12/02	
20.	Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине			
	20.1. Универсальная машина, используемая для выполнения машинных закрепок как отдельных операций, характеристика, подготовка к работе. <i>Практическая работа.</i> Подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных закрепок.	2	13/02	
	20.2. Экскурсия. Швейный цех. Наблюдение за работой швей.	2	17/02	экскурсия
21.	Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве.			
	21.1. Работа подготовительного и раскройного цехов: настил тканей, раскладка лекал, экономные приемы раскроя.	2	18/02	
	21.2. Работа подготовительного и раскройного цехов: оборудование, проверка качества раскроя, маркировка кроя.	2	19/02	
	21.3. Лекало: направление долевых нитей, контрольные точки для соединения деталей, хранение, материал для изготовления.	2	20/02	

	21.4. Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике: заготовка переда платья, соединение плечевых срезов, обработка горловины, втачивание рукавов в открытую пройму или обработка проймы подкройной обтачкой. Соединение боковых срезов, обработка низа изделия. Утюжка и складывание изделия.	2	25/02	Сам. раб.
22.	Практические работы. Раскрой платья по фабричным лекалам. Пошив платья по производственной технологии.	2	26/02	
	22.1. Раскрой платья	4	27/02, 2/03	
	22.2. Заготовка переда платья, соединение плечевых срезов.	2	3/03	
	22.3. Обработка горловины.	2	4/03	
	22.4. Обработка рукавов и втачивание в открытую пройму.	4	5,16 /03	
	22.5. Соединение боковых срезов.	2	17/03	
	22.6. Обработка низа платья.	2	18/03	
	22.7. Утюжка платья и складывание по стандарту.	2	19/03	
23.	Практическое повторение.			
	23.1. Изготовление изделий для ярмарки труда и творчества	12	10,17,24, 31/01	
	23.2. Работы по выполнению проектного изделия.	12	7,14,21,28/02	
	23.3. Работа над пояснительной запиской проекта.	9	6,13,20/03	
24.	Контрольная работа за 3 четверть. Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания.	4	11,12/03	Контр.раб.
	4 четверть	79		
25.	Вводное занятие. План работы на четверть. Повторение правил ТБ.	2	30/03	
26.	Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии.			
	26.1. Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических волокон. Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и	2	31/03	

	металлизированных нитей.			
	26.2. Нетканые материалы.	2	1/04	Пров. раб.
	26.3. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды. <i>Лабораторная работа:</i> «Определение технологических свойств новых тканей (прорубаемость нитей, влагопроницаемость, сминаемость, утюжка).	2	2/04	Лаборат.раб
27.	Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды.			
	27.1. Ассортимент поясных изделий на шв. фабрике. Ткани, применяемые для поясных изделий: виды, свойства. Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий.	2	6/04	
	27.2. Производственный способ изготовления (обработки) застежек в поясных изделиях. Машины для обработки застежек.	2	7/04	
	27.3. Новейшая технология обработки пояса. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса. Современный способ обработки низа изделий на универсальной и специальной машине.	2	8/04	
	27.4. Выбор моделей, подбор ткани и отделки. Подбор лекал, внесение изменений в выкройку. Детали изделия.	2	9/04	Сам. раб.
28.	Практические работы. Изготовлению поясных изделий (брюки, юбки).			
	28.1. Раскрой изделия по готовым лекалам.	2	13/04	
	28.2. Стачивание вытачек и боковых срезов. Обмётывание срезов швов. ВТО швов.	2	14/04	
	28.3. Обработка застёжки в боковом шве.	2	15/04	
	28.4. Обработка и соединение пояса с верхним срезом изделия при использовании элементов промышленной технологии.	2	16/04	
	28.5. Обработка низа изделия на универсальной и специальной машинах.	2	20/04	
29.	Обработка окантовочным швом среза мелкой детали.			
	29.1. Приспособления к универсальной шв. машине для выполнения окантовочного шва. Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом. <i>Практическая работа.</i> Заправка окантовки в приспособление.	2	21/04	
	29.2. Особенности обработки окантовочным швом срезов мелких деталей закругленной формы. Дефекты при выполнении окантовочного шва. Причины дефектов.Контроль за выполнением окантовочного шва. <i>Практическая работа.</i> Выполнение окантовочного шва на прямых и закруглённых	2	22/04	Сам. раб..

	срезах.			
30.	Подготовка к экзамену.			
	30.1. Билет №1. Организация рабочего места на промышленной швейной машине. Правила безопасной работы. Расход ткани на изделие, особенности складывания ткани при раскрое детского белья без плечевого шва.	2	27/04	
	30.2. Билет №2. Рассказать об изготовлении и свойствах льняной ткани (способность впитывать влагу, пропускать воздух). Правила утюжки льняной ткани. Рассказать о дефекте в строчке при работе искривленной или тупой иглой: виды, способ устранения.	2	28/04	
	30.3. Билет №3. Назвать и показать на образцах виды обработки нижнего среза юбки. Рассказать о неполадках в работе швейной машины (слабая строчка, петляет сверху, петляет снизу), способ устранения. Билет № 4. Рассказать получение ткани из шерстяной пряжи. Свойства шерстяной ткани (прочность, способность к окраске, усадка, воздухопроницаемость, теплозащита). Фурнитура. Виды фурнитуры. Для чего применяется в швейных изделиях?	2	29/04	
	30.4. Билет №5. Юбки. Разнообразие фасонов. Рассказать об обработке низа юбки в зависимости от фасона и ткани. Рассказать о правилах безопасности при работе с утюгом. Билет №6. Рассказать о правилах расчета длины ткани на оборку. Виды обработки отлетного среза оборки. Правила безопасности при выполнении ручных и машинных операций.	2	30/04	
	30.5. Билет №7. Рассказать о влажно-тепловой обработке шерстяной ткани. Рассказать о распорядке дня на рабочем месте (рабочее время, время отдыха и т. д.)	2	5/05	
	30.6. Билет № 8. Назвать основные свойства тканей с примесью лавсановых и капроновых волокон (стойкость к износу, малая гигроскопичность, легкая воспламеняемость). Рассказать, как определить на ткани лицевую и изнаночную стороны. Билет №9. Рассказать о способах обработки проймы и низа рукава. Техника безопасности на рабочем месте.	2	6/05	
	30.7. Билет № 10. Рассказать о вырезах горловины в платье без воротника. Как использовать выкройку блузки для изготовления платья. Документы , необходимые для заключения трудового договора.	2	7/05	
	30.8. Билет №11. Рассказать об организации труда в основных цехах швейной фабрики. Основные права и обязанности рабочих и служащих.	3	8/05	
	30.9. Билет №12. Рассказать о различиях между оборками, рюшами и воланами.	2	13/05	

	Трудовой договор, его содержание.			
	30.10. Билет №13. Рассказать о последовательности пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике. Рассказать о влажно-тепловой обработке изделия. Билет №14. Рассказать об основных этапах изготовления одежды в швейной промышленности. Рассказать об использовании вышивки для украшения швейного изделия	2	14/05	
	30.11. Билет №15. Объяснить, что такое бригадная форма организации труда. Ваше представление о разработке моделей и конструировании изделий для массового производства. Рассказать, почему швейная машина петляет сверху? Как исправить этот недостаток?	3	15/05	
	30.12. Билет №16. Рассказать о разнице блузочной, платьевой и плащевой ткани (свойства и их учет при изготовлении изделия). Организация рабочего места при влажно-тепловой обработке изделия.	2	18/05	
	30.13. Билет № 17. Рассказать об использовании выкроек основ платья, блузок для изготовления выкройки отрезного платья. Техника безопасности на рабочем месте.	2	19/05	
	30.14. Билет №18. Рассказать об использовании выкройки прямого рукава для изготовления выкроек рукава «фонарик» и «крылышко». Объяснить условные обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе.	2	20/05	
	Билет №19. Объяснить правила соединения лифа с юбкой на швейном предприятии. Рассказать о трудовой дисциплине на швейной фабрике (из порядка дня).	2	21/05	
	Билет №20. Рассказать об ассортименте тканей из синтетических волокон и нитей. Их свойства и учет при пошиве изделия. Электробезопасность при работе на швейной машине.	3	22/05	
31.	Практическое повторение.			
	31.1. Пошив экзаменационного изделия.	9	3,10,17 /04	
32.	Контрольная работа за год Самостоятельный пошив изделия, равнозначного по трудности исполнения экзаменационному (фартук на поясе с карманом).	5	23,24/04	Контр.раб.

