
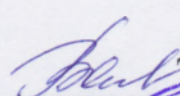
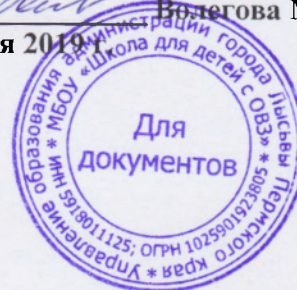


МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ШКОЛА ДЛЯ ДЕТЕЙ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ»

Согласовано:  
Заместитель директора по УВР  
 Хардина Г.А.  
«02» сентября 2019 г.

Утверждаю:  
Директор школы  
 Болотова М.В.  
«02» сентября 2019 г.



**Рабочая программа  
по производственной практике  
для учеников 9 «А» класса  
по столярному делу**

**Учитель: Тимкаев М.С.**

2019 г.

### **Пояснительная записка**

Производственная практика является составной частью образовательного процесса и направлена на закрепление и углубление знаний и умений, полученных обучающимися в процессе обучения.

За время учебно-производственной практики для получения первичных профессиональных навыков по столярному делу обучающиеся 8 класса должны научиться выполнять основные виды производственных операций, технологические процессы работ, изучить и применять на практике вопросы охраны труда и техники безопасности.

Производственная (профессиональная) практика имеет целью закрепление и углубление знаний полученных обучающимися в процессе теоретического обучения, приобретение необходимых умений, навыков и опыта практической работы по специальности столяр.

Общее количество - 35 часов.

### **Основные требования к ЗУН учащимся**

#### **Учащиеся должны знать:**

- Материалы, применяемые в столярном производстве;
- Сущность и назначение основных столярных операций;
- Способы и приемы выполнения разметки, пиления, строгания, долбления и резания стамеской, сверления;
- Назначение и применение шиповых соединений, способы и приемы их выполнения;
- Способы и приемы выполнения разъемных и неразъемных столярных соединений;
- Контрольно-измерительные инструменты, шаблоны, приспособления и правила их применения и использования;
- Способы контроля точности и качества выполняемых работ, предупреждение и исправление брака;
- Устройство и правила обращения с ручными столярными инструментами;
- Устройство, назначение и принцип действия станков и ручного электрифицированного инструмента;
- Правила безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности, внутреннего распорядка и организации рабочего места;

#### **Учащиеся должны уметь:**

- Выполнять столярные работы ручными инструментами;
- Размечать и выполнять разъемные и неразъемные соединения;
- Собирать столярные изделия;
- Пользоваться контрольно-измерительными инструментами и приспособлениями;
- Рационально расходовать материалы и электроэнергию;
- Бережно обращаться с оборудованием, инструментами и приспособлениями;
- Подготавливать и рационально организовывать рабочее место;
- Соблюдать требования безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности;
- Работать на станках;
- Выполнять не сложный ремонт мебели.

**Тематический план**

<b>№ П/П</b>	<b>Наименование темы урока</b>	<b>Количество часов</b>	<b>Дата проведения</b>
<b>I.</b>	<b>Вводное занятие (1 час).</b>		
1.1	Вводное занятие. Значение техники безопасности. Причины травмы.	1	5.09
<b>II.</b>	<b>Изготовление столярно-мебельного изделия (28 часов).</b>		
2.1	Скамья. Назначение и виды. Знакомство с изделием.	1	12.09
2.2	Заготовка пиломатериала.	1	19.09
2.3	Черновая разметка ножек скамьи.	1	26.09
2.4	Выпиливание по черновым размерам	1	3.10
2.5	Чистовая разметка ножек.	1	10.10
2.6	Строгание в размер. Зачистка.	1	17.10
2.7	Изготовление связок. Подбор пиломатериала.	1	24.10
2.8	Выпиливание по длине. Строгание заготовок.	1	7.11
2.9	Разметка на ножках гнезда под шип.	1	14.11
2.10	Долбление гнезда. Подчистка.	1	21.11
2.11	Зачистка деталей скамьи. Разметка шипового соединения.	1	28.11
2.12	Изготовление шипов на связках.	1	5.12
2.13	Сборка и подгонка соединений.	1	12.12
2.14	Изготовление подлокотников к изделию.	1	19.12
2.15	Соединение боковых рамок изделия на шипы.	1	26.12
2.16	Изготовление реечек для спинки скамьи.	1	9.01
2.17	Разметка на торцах отверстий. Сверление.	1	16.01
2.18	Вставка реечек на место. Подгонка.	1	23.01
2.19	Изготовление круглых шипов для соединения.	1	30.01
2.20	Разметка. Сверление дрелью отверстий под шипы на верхней и связке.	1	6.02
2.21	Разметка. Сверление дрелью отверстий под шипы на нижней связке.	1	13.02
2.22	Изготовление сидения скамьи. Подбор пиломатериала.	1	20.02
2.23	Пиление и строгание по размерам.	1	27.02
2.24	Сборка каркаса изделия «на клей». Просушка	1	5.03
2.25	Соединения сидения с каркасом скамьи на саморезы	1	12.03
2.26	Скругление острых краев скамьи напильником.	1	19.03
2.27	Сглаживание неровностей, обработка изделия наждачной бумагой.	1	2.04
2.28	Покраска изделия морилкой, лаком.	1	9.04
<b>III.</b>	<b>Ремонт ручного столярного инструмента (6 часов).</b>		
3.1	Определение инструмента для ремонта. Выявление повреждений. Подбор пиломатериала.	1	16.04
3.2	Вытачивание на токарном станке ручек для стамесок.	1	23.04
3.3	Вытачивание на токарном станке ручек для киянок.	1	30.04
3.4	Изготовление ручек для молотков.	1	7.05
3.5	Ремонт столярных верстаков. Замена зажимов	1	14.05
3.6	Ремонт столярных верстаков. Смазывание подвижных механизмов	1	21.05